Испытательная лаборатория «Авалон» Общество с ограниченной ответственностью «Авалон»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ04 действительно от 02 сентября 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Авалон»
Сидоров М.А.

Протокол № 32311.ИЛ04.СС17615 от 20.03.2025г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Керамический гранит. Модель: UKSL 704. Торговая марка: PLANET CERAMICS
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «Авалон» Адрес: 117216, город Москва, Куликовская ул, д. 9 к. 1, кв. 143. ИНН 7727484043. ОГРН: 1227700055032. Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: olenkaprosm@yandex.ru
3	Заявитель	ИП Селезнев Константин Александрович. Юридический адрес: Ставропольский край, Пятигорск г, Горячеводский п., Горького ул., дом № 23. ИНН: 263215018381. ОГРНИП: 307263203200040. Номер телефона/факс: +7(928)-230-58-88. Электронная почта: planetceramics.ru2@mail.ru
4	Изготовитель	GUANGDONG ROMANTIC CERAMICS CO., LTD. Адрес: Китай, BUILDING 6, NO.148 YUE JIN ROAD, SHIWAN, CHANCHENG DISTRIC, FOSHAN, GUANGDONG
5	Основание для исследований	Заявка № 3195 от 06.03.2025 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	06.03.2025 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	06.03.2025 г.
8	Дата проведения исследований	06.03.2025 г.- 20.03.2025 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 13996-2019
10	Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.

11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
Технические требования					
1	Плитки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем. Показатели и методы испытаний в зависимости от области применения плиток приведены в таблице 16. Таблица 16 - Показатели, определяемые в зависимости от области применения	6	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С

Наименование показателя	Пол		Стена		Раздел, подраздел ГОСТ 27180-2019
	внутри	снаружи	внутри	снаружи	
Длина и ширина	+	+	+	+	4
Толщина	+	+	+	+	4
Прямолинейность граней	+	+	+	+	4
Косоугольность	+	+	+	+	4
Кривизна лицевой поверхности (выпуклость/вогнутость)	+	+	+	+	4
Качество лицевой поверхности	+	+	+	+	4
Физико-механические показатели:					
Водопоглощение	+	+	+	+	5
Разрушающая нагрузка	+	+	+	+	6
Предел прочности при изгибе	+	+	+	+	6
Износостойкость неглазурованных плиток	+	+			7
Износостойкост	+	+			8

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019						Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	ь глазурованных плиток									
	Термическая стойкость плиток	+	+	+	+	9.1				
	Термическая стойкость глазури	+	+	+	+	9.2				
	Морозостойкость		+		+	10				
	Определение сопротивления скольжению поверхности плиток	+	+			14				
	Незначительные цветовые отклонения	+	+	+	+	17				
	Ударная прочность (метод отскока)	+	+			13				
	Химические показатели:									
	Устойчивость к образованию пятен:					15				
	- глазурованных керамических плиток	+	+	+	+					
	- неглазурованных керамических плиток	+	+	+	+					
	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	+	+	+	+	11				
	Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки в бассейнах	+	+	+	+	11				
	Содержание выделяющегося свинца и кадмия из глазурованных плиток	+	+	+	+	16				

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	Не применяют для керамических плиток, имеющих изогнутую форму граней. Данное испытание проводят для керамических плиток в случае, когда в условиях эксплуатации плитки подвергаются частым теплосменам, локальным термическим ударам. Только для одноцветных керамических плиток в случаях, когда данный показатель является значимым. Для керамических плиток, применяемых в условиях, где особое значение имеет ударная прочность. Для неглазурованных керамических плиток не является обязательным и определяется по требованию заказчика или в случае, если данный показатель указан в проектной документации. Только для глазурованных керамических плиток, которые используют на рабочих поверхностях или на стенах помещений, где готовят еду и продукты питания могут соприкасаться непосредственно с поверхностью глазурованной плитки. Примечание - Показатели, к которым оформлены сноски, не являются обязательными и определяются, только если потребитель (заказчик) предъявляет к изделиям дополнительные требования, которые для определенных условий применения являются важными и которые нельзя исключить. Пояснения к данным показателям и методам их определения приведены в приложении Б.				
2	Требования к внешнему виду (качество лицевой поверхности)	6.1	ГОСТ 13996-2019		
3	В зависимости от типа лицевой поверхности плитки могут быть: глазурованными, частично глазурованными, неглазурованными, полностью или частично полированными, неполированными, с гладкой или рельефной поверхностью, с одноцветной и/или многоцветной поверхностью, а также с поверхностью, декорированной различными методами. Глазурь может быть: матовой или блестящей, прозрачной или заглушенной.	6.1.1	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С
4	Цветовое решение лицевой поверхности плиток должно соответствовать утвержденным образцам-эталонам. Утвержденный образец-эталон цвета может быть распространен на плитки любых размеров одного артикула по виду лицевой поверхности. Для плиток с неповторяющимся рисунком утверждают образец-эталон цвета, при этом рисунок плиток не эталонируют. Оттенки цвета и различия в фактуре (рисунке) не регламентируются. Эталон на отдельный (разовый) заказ согласовывают с потребителем.	6.1.2	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С
5	Не менее 95% керамических плиток должны быть без видимых дефектов, влияющих на внешний вид лицевой поверхности. Перечень дефектов приведен в приложении В.	6.1.3	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С
6	На лицевой поверхности плиток не допускаются трещины и цек.	6.1.4	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С
7	Плитки в коврах должны быть прочно склеены боковыми гранями или наклеены на основу (лист бумаги, сетку и пр.) Для изготовления ковров применяют: - оберточную, мешочную или иную бумагу массой 1 м не менее 70 г; - костный клей по ГОСТ 2067, карбамидную смолу марок КФ-Б, КФ-БЖ по ГОСТ 14231, мездровый клей по ГОСТ 3252.	6.1.5	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	Допускается применение другого клея (кроме жидкого стекла), обеспечивающего прочность наклейки, легко смывающегося с лицевой поверхности после укладки плиток, не дающего на поверхности плиток несмывающихся пятен и не разрушающего растворный шов. Допускается наклейка плиток на крупноячеистую сетку монтажной поверхностью, скрепление плиток в ковер с использованием капель клея, а также иные способы соединения плиток в ковер.				
8	Плитки в коврах должны быть уложены так, чтобы углы и грани крайних плиток в ковре не выходили за кромку основы (лист бумаги, сетку и пр.) более чем на 20 мм, а основа - за грань плитки более чем на ширину шва ковра.	6.1.6	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С
9	В коврах "брекчия" части плиток должны быть равномерно расположены по всей площади ковра. Плотность их укладки не регламентируют и определяют по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем. Рекомендуемая плотность укладки - 0,7-0,8. Измеряется как отношение суммарной длины или ширины плиток ковра к длине или ширине ковра.	6.1.7	ГОСТ 13996-2019	Соответствует	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Керамический гранит. Модель: UKSL 704. Торговая марка: PLANET CERAMICS, изготовитель GUANGDONG ROMANTIC CERAMICS CO., LTD. Адрес: Китай, BUILDING 6, NO.148 YUE JIN ROAD, SHIWAN, CHANCHENG DISTRIC, FOSHAN, GUANGDONG, **соответствует требованиям** ГОСТ 13996-2019.

Исполнитель _____ Мичурин А.М.
Дата 20.03.2025 г.